

FB-Gold 50/120 Osmose Reversa Portátil

Alto desempenho e qualidade no tratamento de água

A Osmose Reversa FB-Gold 50/120 L/h é compacta e de fácil manuseio. Sua solução é ideal para a geração de água com qualidade em aplicações nas quais a confiabilidade e mobilidade são essenciais. Montada em um gabinete fechado, a unidade é extremamente silenciosa e dotada de todos os instrumentos necessários para a garantia de geração de água no mais elevado padrão FiltraBem. Ela pode ser operada em qualquer lugar e a qualquer momento.

O sistema de Osmose Reversa FB-Gold 50/120 L/h produz água purificada atendendo as especificações mais exigentes do mercado. Inclui todos os componentes necessários ao seu funcionamento, usamos as mesmas tecnologias internacionais em equipamentos de Osmose Reversa.

Aplicações

- UTI's;
- Centros de Hemodiálise;
- Laboratórios;
- Farmácias de Manipulação;
- Gráficas;
- Etc.

Componentes

- Gabinete fechado, compacto e móvel;
- Válvula de proteção;
- Válvula de reaproveitamento parcial de rejeito;
- Bomba de alta pressão com alto rendimento e baixo ruído;
- Vasos de pressão em aço inox;
- Monitoramento de pressão.

Opcionais

- Fluxômetro para controle de proporção;
- Alarmes e mecanismos de proteção;
- Cabo de alimentação com comprimento variável;
- Horimêtro para controle de funcionamento;
- Pressostato de segurança;
- Condutivímetro com alarme.

Benefícios

- Engates rápidos de fácil e rápida manutenção;
- Portátil;
- Rodízios totalmente giratórios;
- Membrana de alta performance;
- Facilidade no transporte;
- Bomba de alta performance;
- Sistema de pré-filtração;
- Opera com baixa pressão na alimentação.



Características Técnicas

Vazão

50 L/h ou 120 L/h

Peso

*40 kg

Potência

*0.26 kw

Tensão

110 ou 220 v

Dimensões

*50x50x30 cm

* FB-Gold 50



PARA MAIORES INFORMAÇÕES TÉCNICAS ENTRAR EM CONTATO COM ALGUNS DOS NOSSOS ESPECIALISTAS.